

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等  
健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

【清源环保峻验第2023综字07109号】

建设单位：浙江一恋健康科技有限公司

编制单位：武义清源环保科技有限公司

2023年09月

**建设单位：浙江一恋健康科技有限公司**

**法人代表：**

**编制单位：武义清源环保科技有限公司**

**法人代表：**

建设单位：浙江一恋健康科技有限公司

编制单位：武义清源环保科技有限公司

法人代表：胡醒狮

法人代表：赵小莉

邮编：321200

邮编：321200

地址：武义县装备制造园5号地块

地址：武义县熟溪街道余西村（家佳塑粉三楼）

## 目录

表一：基本情况表 .....	- 1 -
表二：项目情况 .....	- 3 -
表三：主要污染源、污染物处理和排放 .....	- 11 -
表四：环境影响登记表主要结论、建议及审批部门审批决定 .....	- 16 -
表五：验收监测质量保证及质量控制 .....	- 17 -
表六：验收监测内容 .....	- 20 -
表七：验收监测结果 .....	- 23 -
表八：验收监测结论 .....	- 36 -

附件：备案通知书、监测日工况、固定污染源排污登记回执、危废协议、危废仓库照片

**表一：基本情况表**

建设项目名称	浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目				
建设单位名称	浙江一恋健康科技有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	武义县装备制造园5号地块				
主要产品名称	普拉提、动感单车				
设计生产能力	年产25万台普拉提、5万台动感单车				
实际生产能力	年产25万台普拉提				
建设项目环评 批复文号	金环建武备2022001 号	开工建设时间	2022年02月		
项目竣工时间	2023年07月	调试运行时间	2023年07月		
试生产时间	2023年07月	/	/		
建设项目环评 批复时间	2022年01月05日	验收现场 监测时间	2023年07月26日 2023年07月27日		
环评登记表 审批部门	金华市生态环境局	环评登记表 编制单位	金华市清胜环境服务有限公司		
环保设施 设计单位	超华（浙江）环保设 备有限公司	环保设施 施工单位	超华（浙江）环保设备有 限公司		
投资总概算	62000万元	环保投资总概算	100万元	比例	0.16%
实际总概算	35000万元	实际环保投资	70万元	比例	0.20%

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"><li>1、中华人民共和国国务院令682号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》，2017年7月16日；</li><li>2、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》，2017年11月20日；</li><li>3、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月15日；</li><li>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订 2020年9月1日实施）；</li><li>5、浙江省人民政府令364号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；</li><li>6、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186号《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》；</li><li>7、《环境噪声监测技术规范 结构传播固定设备室内噪声》（HJ 707-2014，2015-01-01实施）；</li><li>8、《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014，2015-01-01实施）；</li><li>9、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000，2001-03-01实施）；</li><li>10、《环境空气质量监测点位布设技术规范（试行）》（HJ664-2013，2013-10-01实施）；</li><li>11、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007，2008-03-01实施）；</li><li>12、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007，2008-01-01实施）；</li><li>13、《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T 92-2002，2003-01-01实施）；</li><li>14、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002，2003-01-01实施）；</li><li>15、《浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目环境影响登记表》（金华市清胜环境服务有限公司）（2021年11月）；</li><li>16、金华市生态环境局《浙江省“区域环评+环境标准”改革项目环境影响登记表备案通知书》（金环建武备2022001）（2022年01月05日）；</li><li>17、《浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目竣工环境保护验收监测委托书》；</li><li>18、武义清源环保科技有限公司《监测检验报告》（2023综字07109号）；</li></ol>
--------	---

## 表二：项目情况

### 工程建设内容

浙江一恋健康科技有限公司成立于2021年6月，因看好普拉提、动感单车等健身器材行业，企业投资62000万元实施“浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目”，利用自有土地建设厂房、实施生产，购置数控开料机、木工镂铣机、喷房、烘箱等国产设备，使用铁件、木材、铝型材等原料，采用开料、打磨、喷涂、装配等技术或工艺，项目建成后形成年产30万台普拉提、动感单车等健身器材的生产能力。本项目已报武义县发展和改革局备案（项目代码：2107-330723-04-01-125952）。

2021年11月，浙江一恋健康科技有限公司委托金华市清胜环境服务有限公司编制完成《浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目环境影响报告表》。2022年01月05日，金华市生态环境局以金环建武备2022001号文对项目予以备案。项目于2021年12月24日完成固定污染源排污登记，登记编号为91330723MA2M5B93XE001W。

项目于2022年10月开工，并于2023年07月投入试生产。

本项目劳动定员400人，生产工人按单班白班制工作，每班工作8小时，年工作300天，厂区设宿舍，无食堂。

受浙江一恋健康科技有限公司委托，武义清源环保科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作。2023年07月，我公司在收集有关资料和现场踏勘、调查的基础上，编写了本项目的竣工环境保护验收监测方案。依据建设该项目竣工环境保护验收监测方案，我公司组织了该项目的现场监测及调查工作并编写了本报告。

### 厂区总平面布置

本项目位于金华市武义县装备制造园5号地块，项目生产区生产设施进行统一布置，保持了总体布局的完整性和合理性，厂区主入口位于南侧，由南向北依次布置为宿舍楼、办公楼、生产车间。

### 环境敏感目标

项目西北侧约140米为上铺。

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

主要生产设备:

序号	位置	设备名称	单位	环评数量	实际数量	与环评 比对增 减量	
1	1#厂房1F	加工中心	台	2	2	0	
2		圆棒机	台	3	3	0	
3		摇臂钻	台	2	2	0	
4		压机	台	2	2	0	
5		钻孔小机器	台	12	12	0	
6		立式单轴镗铣床	台	2	2	0	
7	1#厂房2F、3F	铆钉机	台	2	2	0	
8		激光打标机	台	1	1	0	
9		手电钻	把	5	5	0	
10		木工平刨床	台	7	7	0	
11	2#厂房1F	圆锯机	台	4	4	0	
12		压板机	套	2	2	0	
13		裁板机	台	2	2	0	
14		压刨机	台	3	3	0	
15		细木工带锯	台	2	2	0	
16		雕刻机	台	15	15	0	
17		马氏孔料机	台	2	2	0	
18		截料锯	台	2	2	0	
19		精密裁板锯	台	2	2	0	
20		精密自动修边机	台	2	2	0	
21		四面刨	台	3	3	0	
22		开料机	台	3	3	0	
23	2#厂房2F	铆钉机	台	1	1	0	
24		激光打标机	台	1	1	0	
25		手电钻	把	5	5	0	
26	2#厂房3F	木工打磨房	台	2	2	0	
27		喷漆打磨房	台	2	2	0	
28		水性漆喷房	台	3	3	0	
		包括	喷枪	把	6	6	0
			水帘喷涂	台	3	3	0
29		晾干房	台	2	2	0	
30	UV辊涂流水线	套	1	1	0		
31	3#厂房1F	砂光机	台	4	4	0	
32		裁板机	台	2	2	0	
33		压刨机	台	2	2	0	

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

34		细木工带锯	台	1	1	0
35		雕刻机	台	2	2	0
36		开料机	台	3	3	0
37	3#厂房2F、3F	激光雕刻机	台	1	1	0
38		自制皮革压机	台	5	5	0
39		液压裁断机	台	3	3	0
40		自动切布机	台	3	3	0
41		电脑平车	台	4	4	0
42		双针机	台	2	2	0
43		电脑同步机	台	6	6	0
44		花样机	台	4	4	0
45		电脑切带机	台	3	3	0
46		铆钉机	台	4	4	0
47		吸塑压机	台	4	4	0
48		激光打标机	台	4	4	0
49		手电钻	把	20	20	0
50		4#厂房1F	车床	台	4	4
51	铝型材锯料机		台	2	2	0
52	磨刀机		台	1	1	0
53	倒角机		台	4	4	0
54	冲床		台	2	2	0
55	铣床		台	2	2	0
56	龙门铣床（精雕打孔机）		台	3	3	0
57	台式钻床		台	8	8	0
58	数控板料折弯机		台	2	2	0
59	锯管机		台	2	2	0
60	切割机		台	5	5	0
61	加工中心		台	4	4	0
62	开平机		台	2	2	0
63	4#厂房2F、3F		铆钉机	台	2	2
64		激光打标机	台	1	1	0
65		手电钻	把	5	5	0
66	5#厂房1F	喷塑台	台	2	0	-2
67		电烘箱	台	2	0	-2
68		抛丸机	台	2	0	-2
69		抛光机	台	0	2	+2
70		焊接机	台	5	5	0
71	6#厂房1F	立式单槽开槽机	台	1	1	0



浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

72		单轴铣床	台	1	1	0
73		卧式多头钻	台	1	1	0
74		摇臂式手拉锯	台	2	2	0
75		攻丝机	台	5	5	0

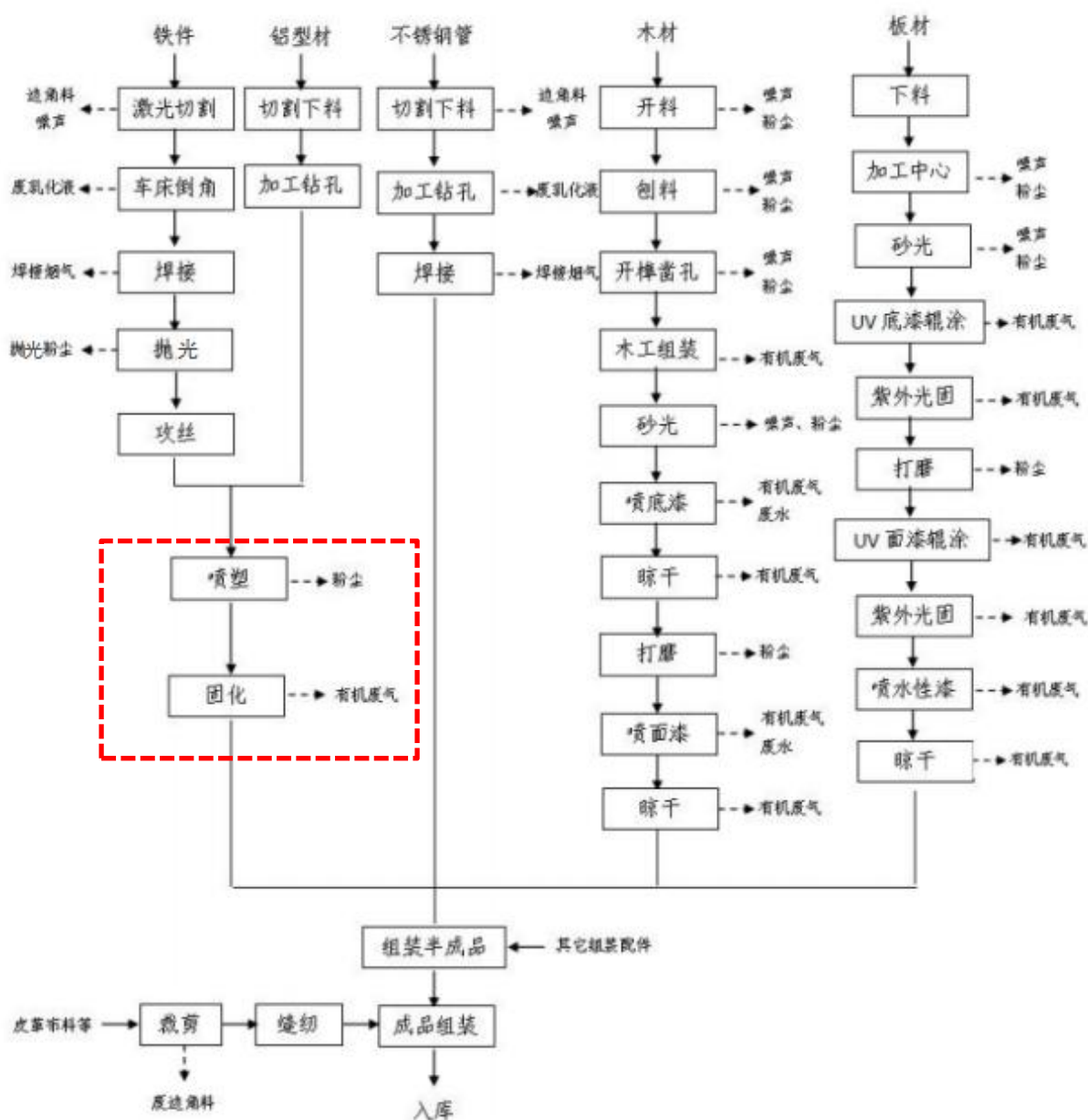
**原辅材料:**

序号	原辅材料名称		单位	环评年用量	实际年用量	备注
1	木材		m <sup>3</sup> /a	3000	2300	/
2	多层板		张/a	20000	18400	/
3	木工胶		t/a	8	6.1	/
4	铝型材		t/a	1500	1380	/
5	不锈钢管材		t/a	500	460	/
6	铁件		t/a	2000	1840	/
7	水性木工漆	底漆	t/a	15	11.5	/
		面漆	t/a	15	11.5	/
8	水性UV漆	底漆	t/a	5	4.5	/
		面漆	t/a	5	4.5	/
9	乳化液		t/a	2	1.8	/
10	焊丝		t/a	5	4.6	/
11	塑粉		t/a	12	0	喷塑工序暂未建设
12	皮革		m/a	10000	9250	/
13	海绵		m/a	80000	73500	/
14	橡胶配件		万个/a	25	23	/
15	塑料配件		万个/a	25	23	/
16	螺丝		万套/a	30	23	/
17	其他五金配件		万套/a	30	23	/
18	弹簧配件		万套/a	25	23	/
19	合页		万个/a	1.2	1.1	/
20	绳子		万m/a	20	18.4	/
21	包装箱		万只/a	30	23	/
22	其他组装配件		万套/a	30	23	/
23	砂纸		万张/a	30	23	/
24	水		t/a	12646	10120	/
25	电		万度/a	500	383	/

**项目产能**

序号	产品名称	环评设计产能	实际生产能力
1	普拉提	25万套/年	25万套/年
2	动感单车	5万套/年	/

生产工艺流程图：



普拉提生产工艺流程及产污节点图

(1) 木质底座生产工艺流程

开料：开料人员需根据普拉提木质底座的需要将外购的木材锯成合适的尺寸；

刨料：开料后的木料经过压刨、平刨使尺寸更加精确；

开榫凿眼：刨平后的木料就可以进行开榫凿眼。木质底座的各部件就是用榫卯结构连结的。榫卯结构是榫和卯的结合，是木件之间多与少、高与低、长与短之间的巧妙组合，可有效地限制木件向各个方向的扭动，不会造成木材撑裂；

木工组装：组装过程中利用榫卯结构。木工将开好榫、凿好眼的部件进行配套组

合，并按照木质底座结构装配图将所有部件正式组装起来。组装过程配合使用木工胶强化粘合效果；

砂光：利用手持式砂光机砂光，使木材表面平整；

喷底漆：利用喷涂的方式对木质底座半成品进行上底漆处理，底漆采用水性漆；

打磨：喷底漆后均需人工对不平整处进行打磨，采用砂纸打磨；

喷面漆：采用同种水性漆进行表面喷漆处理；

晾干：项目利用独立晾干房进行晾干。

### （2）板材配件生产工艺流程

下料：采用开料机将外购的板材锯成合适的尺寸；

加工中心：开料后的板料经过加工中心等设备制成所需的板材配件；

砂光：利用手持式砂光机砂光，使板材各表面平整；

UV漆辊涂流水线：经砂光完成的板坯经人工上件进入UV辊涂流水线，辊涂流水线分底漆及紫外光固化、打磨、面漆及紫外光固化三道工序，板坯首先经辊涂UV底漆、紫外光固化后进行底漆打磨，打磨环节设备自带布袋除尘装置，底漆打磨后的板坯再进行辊涂面漆、紫外光固化；辊涂是指以转辊作涂料的载体，涂料在转辊表面形成一定厚度的湿膜，然后借助转辊在转动过程中与被涂物接触，将涂料涂敷在被涂物的表面；涂料槽中的涂料通过涂料泵输至两根转辊中间，随着转辊的相对施转涂料在转辊表面形成一定厚度的湿膜，当板材被输送带送至两转辊的底部时，借助转辊的转运过程中与板材表面接触，将涂料敷在板材表面，从板材表面流淌下落和低落的涂料经两边接漆槽回收后回用至涂料槽；紫外光固化在常温下进行；

水性漆喷涂及晾干：上下表面经辊涂处理后的板件还需对其四周侧面进行喷漆处理，需喷涂底漆、面漆二层漆，采用同种水性漆，在独立晾干房内进行晾干。

### （3）金属配件生产工艺流程

机加工（车床、切割、加工钻孔等）：项目铁件、铝型材、不锈钢管等原料经切割下料、车床加工、钻孔等一系列机加工工序制成所需金属配件半成品；

焊接：将铁件、不锈钢管等半成品焊接制成所需支架；

抛光：铁件需采用抛光机对其进行表面处理；

喷塑：暂未建设；

固化：暂未建设。

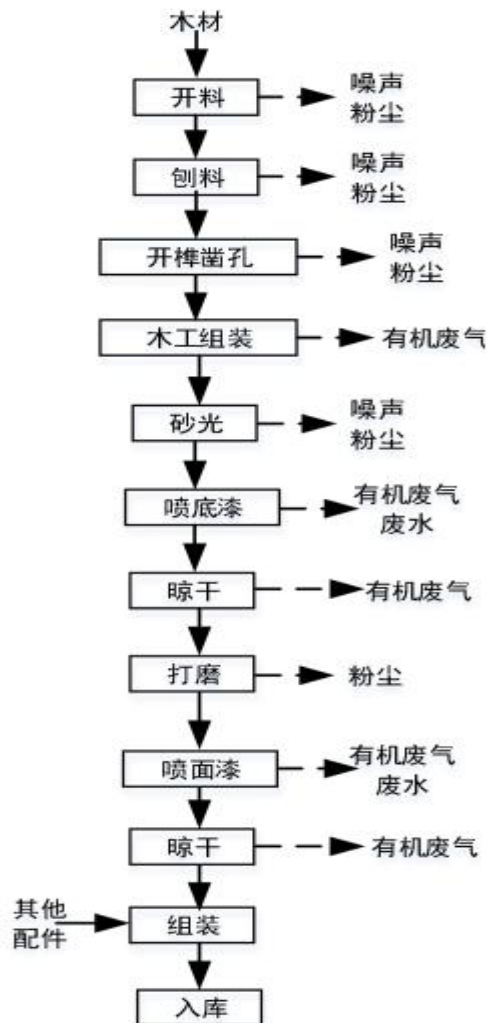
#### (4) 总装生产工艺流程

组装半成品：将健身器材木质底座与板材配件、金属支架、弹簧、螺丝、绳子等其它组装配件组装成半成品；

裁剪、缝纫：将皮革、海绵等经裁剪缝纫后制成坐垫；

成品组装：将坐垫与半成品组装；

包装入库：成品经包装后入库。



动感单车生产工艺流程及产污节点图

#### (1) 木质结构生产工艺流程

开料：开料人员需根据动感单车结构外形的需要将外购的木材锯成合适的尺寸；

刨料：开料后的木料经过压刨、平刨使尺寸更加精确；

开榫凿眼：刨平后的木料就可以进行开榫凿眼。动感单车结构的各部件就是用榫

卯结构连结的。榫卯结构是榫和卯的结合，是木件之间多与少、高与低、长与短之间的巧妙组合，可有效地限制木件向各个方向的扭动，不会造成木材撑裂；

木工组装：组装过程中利用榫卯结构。木工将开好榫、凿好眼的部件进行配套组合，并按照动感单车结构装配图将所有部件正式组装起来。组装过程配合使用木工胶强化粘合效果；

砂光：利用手持式砂光机砂光，使木材表面平整；

喷底漆：利用喷涂的方式对动感单车结构半成品进行上底漆处理，底漆采用水性漆；

打磨：喷底漆后均需人工对不平整处进行打磨，采用砂纸打磨；

喷面漆：采用同种水性漆进行表面喷漆处理；

晾干：项目利用独立晾干房进行晾干。

#### (4) 总装生产工艺流程

组装半成品：将动感单车结构与轮子、螺丝等其它组装配件组装成成品；

包装入库：成品经包装后入库。

#### 工程变动情况

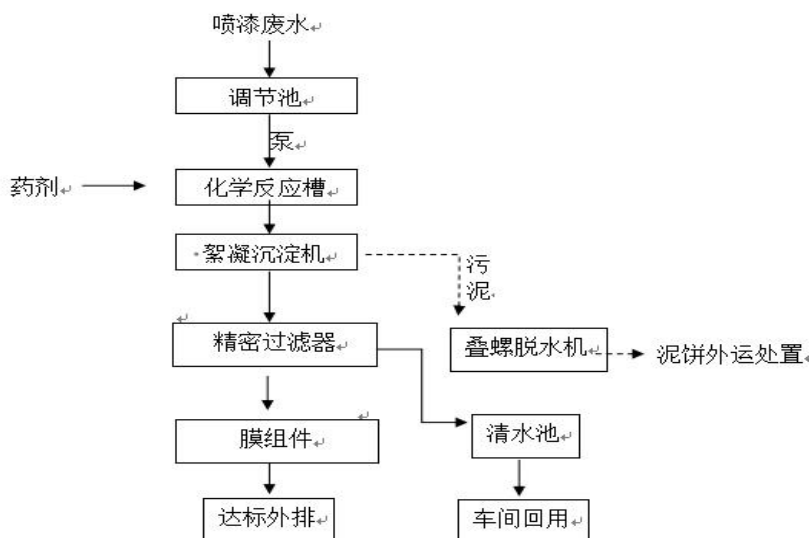
项目实际建设中生产设备未全部建设完成，喷塑工序、固化工序暂未建设，对应污染物暂未产生，未建设工序不涉及产能变化；废水处理工艺由原环评的“格栅井+集水调节池+一级反应池+斜管沉淀池+砂滤碳滤池”变更为“调节池+化学反应槽+絮凝沉淀+精密过滤”；喷漆、晾干、辊涂、光固化废气由原环评的“经喷淋塔+UV光解”处理后经20m排气筒排放变更为“经喷淋塔+活性炭吸附”处理后经25m排气筒高空排放；抛丸工序变更为抛光，生产设备由原环评的抛丸机变更为抛光机，对应污染物由原环评的抛丸废气变更为抛光废气；动感单车暂未生产，对应原辅材料使用量较环评有所减少；其余建设情况与环评一致，本次验收为项目先行验收。

**表三：主要污染源、污染物处理和排放**

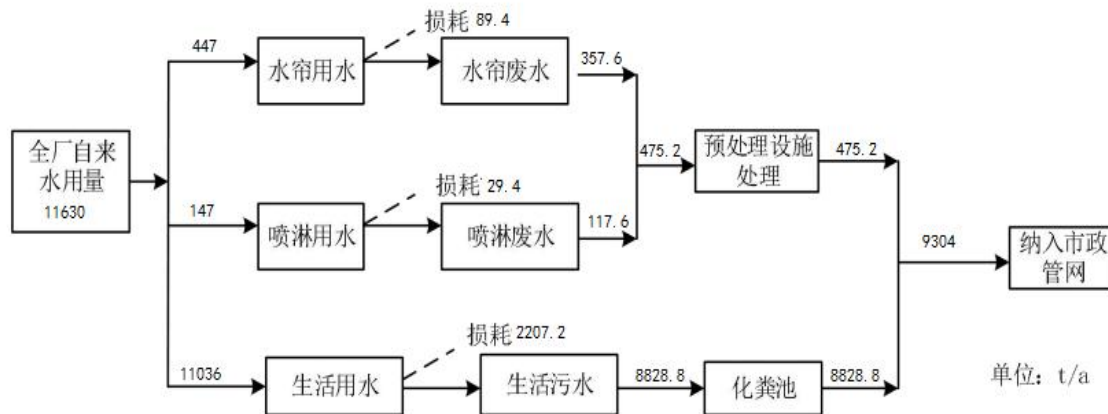
**1、废水**

项目废水主要为：水帘废水、喷淋废水以及员工生活用水。

水帘废水、喷淋废水经厂内污水处理站处理后一并与经化粪池处理的生活污水纳管，入武义县第二污水处理厂集中处理。



废水处理工艺流程图



项目水平衡图 (t/a)

**2、废气**

项目废气主要为：焊接烟尘、抛光废气、木工粉尘、喷漆、晾干、辊涂、光固化废气、打磨粉尘以及胶水废气。

抛光粉尘收集后经布袋除尘处理后通过25m排气筒高空排放，共1根排气筒；木工粉尘经脉冲式布袋除尘设施处理后通过25m排气筒高空排放，共2根排气筒；喷漆、晾

干、辊涂、光固化废气收集后经喷淋塔+活性炭吸附处理后经25m排气筒高空排放，共4根排气筒；焊接烟尘、打磨粉尘、胶水废气无组织排放。

### 3、噪声

本项目噪声主要为：开料机、冲床、切割机等设备运行时产生的噪声。

### 4、固（液）体废物

本项目固废主要为收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉、金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘以及生活垃圾。

收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉委托丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置；金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘收集后外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

项目固废及其治理措施详见表

固废名称	固废产生环节	环评预测产生量t/a	实际产生量 t/a	性质	危废代码	环评处理方式	实际处理方式
收集的涂装打磨粉尘	废气处理	0.397	0.3	危险固废	900-252-12	委托有资质单位处置	委托丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置
废乳化液	金加工	1	0.93		336-006-09		
漆渣	废气处理	18.68	16.8		900-252-12		
废活性炭	废气处理	0	4.2		900-041-49		
废包装桶	涂料使用	3.84	3.5		900-041-49		
污泥	废水处理	1.03	0.94		900-064-17		
废砂纸	涂装打磨	3	2.3		900-041-49		
废过滤棉	废气处理	1.2	1.0		900-041-49		
金属边角料	机加工	120	110	一般固废	/	外送综合利用	收集后外卖综合利用
木材边角料	木工加工	40	31		/		
皮革边角料	裁剪缝纫	30.54	28		/		
一般包装材料	配件等原料使用	10	7.8		/		
抛光粉尘	废气处理	10	9.0		/		
木粉尘		4.161	3.16		/		
生活垃圾	职工生活	3.43	3.2	/	委托环卫部门清运	由环卫部门统一清运处置	

### 5、环保“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规

定，环评建议污染防治措施与实际建设情况对照

内容类型	排放源 (编号)	污染物名称	环评处理措施	实际建设情况
废水	DW001 (综合废水)	COD <sub>cr</sub> 氨氮等	生活污水经化粪池处理后纳管，生产废水经厂内污水处理站“格栅井+集水调节池+一级反应池+斜管沉淀池+砂滤碳滤池”处理后与生活污水一同纳管排放	生活污水经化粪池处理后纳管，生产废水经厂内污水处理站“调节池+化学反应槽+絮凝沉淀+精密过滤”处理后与生活污水一同纳管排放
废气	抛光粉尘	颗粒物	通过“布袋除尘”设施处理后经20m高排气筒高空排放；	经布袋除尘处理后通过25m高排气筒高空排放
	喷塑粉尘	颗粒物	通过“滤芯+布袋除尘”设施处理后经20m高排气筒高空排放；	工序暂未建成，污染物暂未产生
	固化废气	非甲烷总烃	收集后经20m高排气筒高空排放；	工序暂未建成，污染物暂未产生
	木工粉尘	颗粒物	通过“脉冲式布袋除尘”设施处理后经20m排气筒高空排放；	经脉冲式布袋除尘设施处理后通过25m排气筒高空排放
	木工粉尘	颗粒物	通过“脉冲式布袋除尘”设施处理后经20m排气筒高空排放；	经脉冲式布袋除尘设施处理后通过25m排气筒高空排放
	喷漆、晾干、辊涂、光固化废气	非甲烷总烃	收集后经喷淋塔+UV光解处理后经20m排气筒高空排放	收集后经喷淋塔+活性炭吸附处理后经25m排气筒高空排放
	厂区内无组织排放废气	非甲烷总烃	加强车间通风换气	与环评一致
	厂界无组织排放废气	非甲烷总烃、颗粒物	加强车间通风换气	与环评一致
固废	收集的涂装打磨粉尘		委托有资质的单位处理	委托有丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置
	废乳化液			
	废活性炭			
	漆渣			
	废包装桶			
	污泥			
	废砂纸			
	金属边角料		外售物资单位综合利用	收集后外卖综合利用
	木材边角料			
	皮革边角料			
	一般包装材料			
	抛光粉尘			
	木粉尘			
生活垃圾		委托环卫部门清运	由环卫部门统一清运处置	
噪声	采取减振、隔声措施，加强日常维护等；			与环评一致



验收执行标准	废水	废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，其中氨氮、总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）地方标准。								
		参数	pH值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油类	石油类	五日生化需氧量
		三级标准	6~9	≤400	≤500	≤35	≤8	≤100	≤20	≤300
验收执行标准	废气	抛光粉尘、喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1规定的大气污染物排放限值；木工粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2规定的新污染源大气污染物排放限值；厂界无组织废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表6企业边界大气污染物浓度限值；厂区内车间外无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1的特别排放限值。								
		<b>《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018)</b>								
		污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控浓度限值		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )				
		颗粒物	30	周界外浓度最高点		1.0				
		非甲烷总烃	80			4.0				
		<b>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</b>								
		污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)		最高允许排放速率 (kg/h <sup>3</sup> )				
颗粒物	120	25		14.4						
<b>《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)</b>										
	污染物名称	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )								
	非甲烷总烃	6								
验收执行标准	噪声	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。								
		类别	时段	昼间						
		3类		≤65						

敏感点验收执行标准	环境空气	环境空气中颗粒物参照执行《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中二级标准；非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》的限值要求。 <b>《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)</b>	
		污染物名称	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
		颗粒物	≤0.3
		<b>《大气污染物综合排放标准详解》</b>	
		污染物名称	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
		非甲烷总烃	≤2.0

## 表四：环境影响登记表主要结论、建议及审批部门审批决定

### 1、环境影响登记表主要结论

经分析，浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目符合现行国家及相关产业政策，选址符合武义县域规划、土地利用总体规划以及相应环境功能区划要求。同时，项目建设符合“三线一单”的控制要求，符合规划环评要求。项目生产过程中“三废”的排放量不大，在严格落实本环评提出的污染防治措施，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行情况下，能做到各污染物的达标排放，周围环境质量能维持现状，从环境保护的角度而言，该项目的建设可行。

### 2、审批部门审批决定

金华市生态环境局《浙江省“区域环评+环境标准”改革项目环境影响登记表备案通知书》（金环建武备2022001）对该项目的受理备案内容如下：

浙江一恋健康科技有限公司：

你公司于2022年1月5日提交的浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目环境影响登记表和备案申请收悉，经形式审查，同意备案。

请你公司按环评登记表要求落实污染防治措施，严格落实污染物排放总量控制要求。根据《环评登记表》结论，企业应在实际投产前通过排污权交易获得重点污染物排放总量控制指标，按规范组织环保设施竣工验收。

**表五：验收监测质量保证及质量控制**

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版，试行）和相应方法的有关规定。

**1、监测分析方法**

类别	检测项目	测试方法及来源	采样仪器编号	测试仪器及编号
废水	pH值 <sup>①</sup>	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260 便携式 pH计 Q155
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	/	722N 可见分光光度计 Q003
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	/	/
	石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	/	EP-900 红外分光测油仪 Q010
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	/	722N 可见分光光度计 Q003
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S 电子天平 Q045
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	VA-5010 型真空箱气袋采样器 Q146	GC 2060 气相色谱仪 Q150
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	明华 YQ3000-C 全自动烟气测试仪 Q139	BTPM-MWS1 恒温恒湿滤膜半自动称重系统 Q026
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 大流量烟尘(气) 测试仪 Q286 EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 Q148	BSA224S 电子天平 Q045
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	MH3051 型(19代)型 真空箱采样器 Q272	GC 2060 气相色谱仪 Q150
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	ADS-2062F 2.0 智能综合采样器 Q142/Q143 ADS-2062E 2.0 智能综合采样器 Q151/Q152 崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 Q012	BTPM-MWS1 恒温恒湿滤膜半自动称重系统 Q026
噪声	厂界噪声 <sup>①</sup>	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	AWA6228+型多功能声级计(噪声统计分析仪) Q008

注：①代表采样现场直读

## 2、质量保证和质量控制

### (1) 验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷达到设计生产能力75%以上（含75%）的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录。

### (2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范 and 有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

### (3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

①水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于10%的平行样；实验室分析过程一般加不少于10%的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做10%质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做10%加标回收样品分析。分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版 试行）的要求进行。

项目	平行样				质控样			
	测定个数 (个)	相对偏差 (%)	允许相对偏 差 (%)	结果 判断	测定个数 (个)	相对误差 (%)	允许相对误 差 (%)	结果 判断
氨氮	4	0.45~0.72	≤10	合格	4	1.61~3.23	±7.26	受控
总磷	4	0.67	≤5	合格	4	-1.53~2.84	±4.81	受控
化学需氧量	4	0.1~0.9	≤10	合格	4	1.9~3.8	±4.7	受控

②气体监测分析过程中的质量控制和质量保证：监测时应使用经计量部门检定、并在有效期内的仪器。采样器在进入现场前应对气体分析仪、采样流量计等进行校核。气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版 试行）的要求进行。

③噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时应使用经计量部门检

定、并在有效使用期内的声级计。噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于0.5分贝。测量应在无雨雪、无雷电天气、风速5m/s以下时进行。

#### (4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**表六：验收监测内容**

1、废水				
废水监测点位、监测因子及监测频次				
监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	废水处理设施进口	pH值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、石油类、五日生化需氧量	监测2天 每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日
	废水处理设施出口	pH值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、石油类、五日生化需氧量	监测2天 每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日
	废水总排口	pH值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、石油类、五日生化需氧量、动植物油类	监测2天 每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日
2、废气				
废气监测点位、监测因子及监测频次				
监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
有组织废气	DA004木工粉尘排气筒进口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	DA004木工粉尘排气筒出口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	DA005木工粉尘排气筒进口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	DA005木工粉尘排气筒出口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

	抛光粉尘排气筒进口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
	抛光粉尘排气筒出口	颗粒物	监测2天 每天3次	2023年07月26日 2023年07月27日
无组织废气	厂界参照点1个，监控点3个点位	颗粒物、非甲烷总烃	监测2天 每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日
	厂区车间外1个点	非甲烷总烃	监测2天 每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日

### 3、噪声

噪声监测点位、监测因子及监测频次

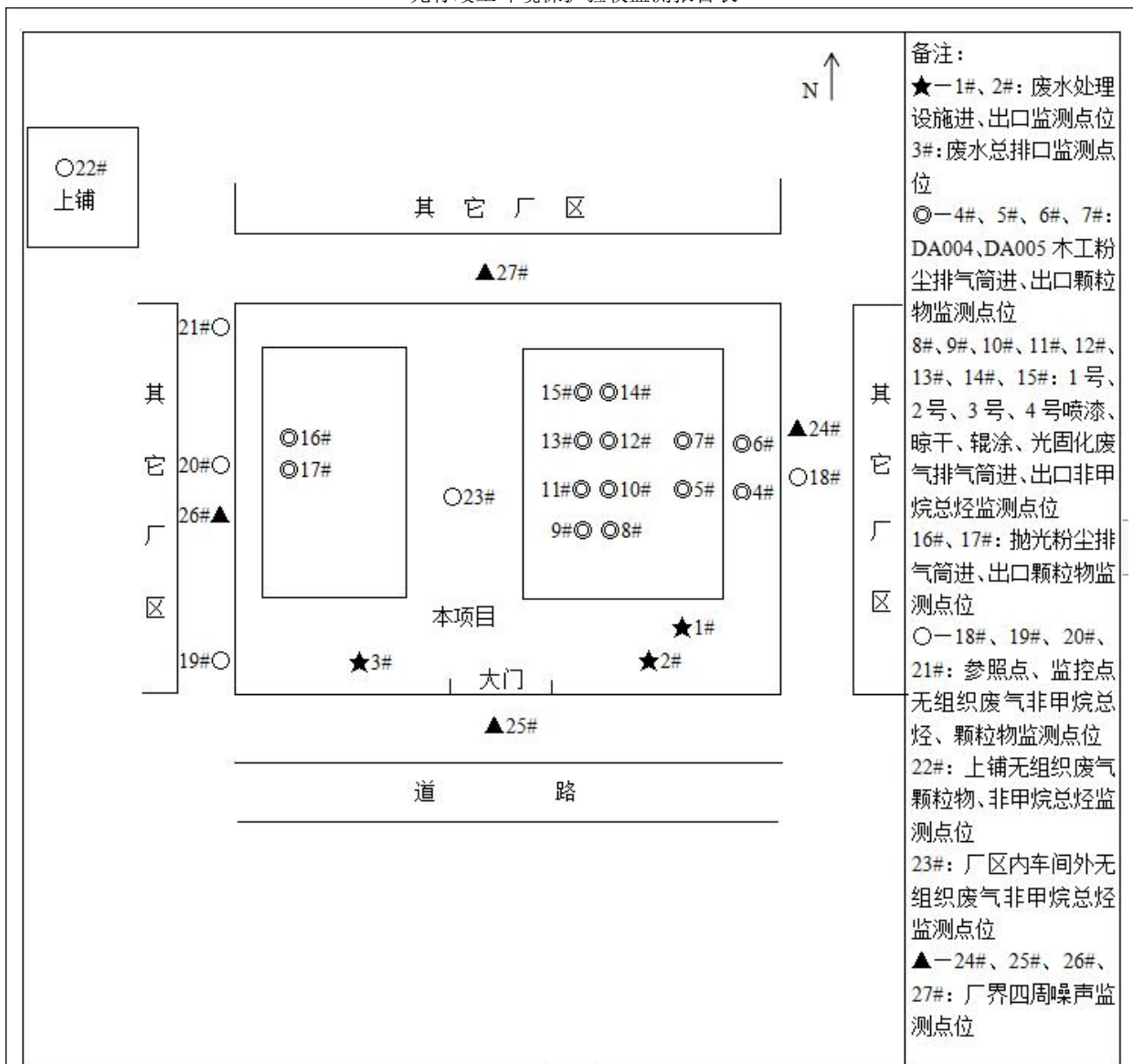
监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
厂界四周各1个点	昼间噪声	监测2天，每天1次	2023年07月26日 2023年07月27日

### 4、项目建设对环境的影响

环境空气、噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
环境空气	敏感点（上铺）1个点	颗粒物、非甲烷总烃	监测2天，每天4次	2023年07月26日 2023年07月27日





废气、废水、噪声监测点位图

注：▲为噪声监测点；◎为有组织废气监测点；○为无组织废气监测点；★为废水采样点。

## 表七：验收监测结果

### 验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合监测要求，监测期间生产负荷为92.2%、91.4%。验收监测期间气象参数见表7-1，验收监测期间生产负荷见表7-2，验收监测期间设备运行情况见表7-3。

#### 1、验收监测期间气象参数

表 7-1 验收监测期间气象参数

日期	风向	风速 m/s	气温 °C	大气压 kPa	天气状况
2023年07月26日	东	1.5	30	100.2	晴
	东	1.9	33	100.1	晴
	东	2.0	35	100.0	晴
	东	1.7	37	99.8	晴
2023年07月27日	东	1.6	31	100.1	晴
	东	1.5	32	100.0	晴
	东	1.9	34	100.0	晴
	东	2.0	38	99.9	晴

#### 2、验收监测期间生产负荷

表 7-2 验收监测期间生产负荷

监测日期	2023年07月26日	2023年07月27日
实际生产能力	年产25万台普拉提	
日实际生产量	768台普拉提	762台普拉提
生产负荷	92.2%	91.4%

注：本项目年工作日为300天。

#### 3、验收监测期间设备运行情况

表 7-3 验收监测期间设备运行情况

序号	设备名称	单位	审批数量	实际数量	监测日设备运行数量	
					2023.07.26	2023.07.27
1	加工中心	台	2	2	2	2
2	圆棒机	台	3	3	3	3
3	摇臂钻	台	2	2	2	2
4	压机	台	2	2	2	2
5	钻孔小机器	台	12	12	12	12
6	立式单轴镗铣床	台	2	2	2	2
7	铆钉机	台	2	2	2	2
8	激光打标机	台	1	1	1	1
9	手电钻	把	5	5	5	5
10	木工平刨床	台	7	7	7	7
11	圆锯机	台	4	4	4	4
12	压板机	套	2	2	2	2
13	裁板机	台	2	2	2	2
14	压刨机	台	3	3	3	3

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

15	细木工带锯	台	2	2	2	2	
16	雕刻机	台	15	15	15	15	
17	马氏孔料机	台	2	2	2	2	
18	截料锯	台	2	2	2	2	
19	精密裁板锯	台	2	2	2	2	
20	精密自动修边机	台	2	2	2	2	
21	四面刨	台	3	3	3	3	
22	开料机	台	3	3	3	3	
23	铆钉机	台	1	1	1	1	
24	激光打标机	台	1	1	1	1	
25	手电钻	把	5	5	5	5	
26	木工打磨房	台	2	2	2	2	
27	喷漆打磨房	台	2	2	2	2	
28	水性漆喷房	台	3	3	3	3	
	包括	喷枪	把	6	6	6	6
		水帘喷涂	台	3	3	3	3
29	晾干房	台	2	2	2	2	
30	UV辊涂流水线	套	1	1	1	1	
31	砂光机	台	4	4	4	4	
32	裁板机	台	2	2	2	2	
33	压刨机	台	2	2	2	2	
34	细木工带锯	台	1	1	1	1	
35	雕刻机	台	2	2	2	2	
36	开料机	台	3	3	3	3	
37	激光雕刻机	台	1	1	1	1	
38	自制皮革压机	台	5	5	5	5	
39	液压裁断机	台	3	3	3	3	
40	自动切布机	台	3	3	3	3	
41	电脑平车	台	4	4	4	4	
42	双针机	台	2	2	2	2	
43	电脑同步机	台	6	6	6	6	
44	花样机	台	4	4	4	4	
45	电脑切带机	台	3	3	3	3	
46	铆钉机	台	4	4	4	4	
47	吸塑压机	台	4	4	4	4	
48	激光打标机	台	4	4	4	4	
49	手电钻	把	20	20	20	20	
50	车床	台	4	4	4	4	
51	铝型材锯料机	台	2	2	2	2	
52	磨刀机	台	1	1	1	1	
53	倒角机	台	4	4	4	4	
54	冲床	台	2	2	2	2	
55	铣床	台	2	2	2	2	

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

56	龙门铣床（精雕打孔机）	台	3	3	3	3
57	台式钻床	台	8	8	8	8
58	数控板料折弯机	台	2	2	2	2
59	锯管机	台	2	2	2	2
60	切割机	台	5	5	5	5
61	加工中心	台	4	4	4	4
62	开平机	台	2	2	2	2
63	铆钉机	台	2	2	2	2
64	激光打标机	台	1	1	1	1
65	手电钻	把	5	5	5	5
66	喷塑台	台	2	0	0	0
67	电烘箱	台	2	0	0	0
68	抛丸机	台	2	0	0	0
69	抛光机	台	0	2	2	2
70	焊接机	台	5	5	5	5
71	立式单槽开槽机	台	1	1	1	1
72	单轴铣床	台	1	1	1	1
73	卧式多头钻	台	1	1	1	1
74	摇臂式手拉锯	台	2	2	2	2
75	攻丝机	台	5	5	5	5

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

**验收监测结果:**

**1、废水**

监测结果

**废水监测结果**

单位: mg/L (除水温、pH值外)

采样点位	采样日期	样品编号	样品性状	水温 (°C)	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	石油类	五日生化需 氧量
废水处理设 施进口	2023.07.26	07水 109-01-01	较多、灰色	30.0	7.4	2.82×10 <sup>3</sup>	82.2	15.0	418	2.37	890
		07水 109-01-02	较多、灰色	30.7	7.4	2.79×10 <sup>3</sup>	88.8	14.0	332	2.33	896
		07水 109-01-03	较多、灰色	30.5	7.4	2.78×10 <sup>3</sup>	85.4	14.4	447	2.34	890
		07水 109-01-04	较多、灰色	30.6	7.4	2.85×10 <sup>3</sup>	83.5	15.9	378	2.33	908
		均值			30.0~30.7	7.4	2.81×10 <sup>3</sup>	85.0	14.8	394	2.34
废水处理设 施出口		07水 109-02-01	少、灰色	27.9	8.0	445	9.69	2.68	94	0.98	163
		07水 109-02-02	少、灰色	28.0	8.1	435	10.3	2.80	101	1.05	155
		07水 109-02-03	少、灰色	28.3	8.0	426	10.8	3.16	83	1.05	160
		07水 109-02-04	少、灰色	28.2	8.1	449	10.2	2.74	99	1.03	169
		均值			27.9~28.3	8.0~8.1	439	10.2	2.84	94	1.03
废水处理设 施进口	2023.07.27	07水 109-01-05	较多、灰色	29.1	11.2	2.76×10 <sup>3</sup>	89.7	14.9	420	1.44	905
		07水 109-01-06	较多、灰色	29.6	11.2	2.81×10 <sup>3</sup>	84.6	15.5	457	1.44	884
		07水 109-01-07	较多、灰色	29.5	11.2	2.79×10 <sup>3</sup>	91.4	13.0	384	1.45	908
		07水 109-01-08	较多、灰色	29.7	11.2	2.85×10 <sup>3</sup>	87.8	14.5	352	1.42	898
		均值			29.1~29.7	11.2	2.80×10 <sup>3</sup>	88.4	14.5	403	1.44
废水处理设 施出口		07水 109-02-05	少、灰色	27.9	8.0	447	11.2	2.78	104	0.60	149
		07水 109-02-06	少、灰色	28.0	8.1	432	10.3	2.60	91	0.64	160
		07水 109-02-07	少、灰色	28.2	8.0	424	10.1	2.86	76	0.64	149
		07水 109-02-08	少、灰色	28.1	8.1	428	10.7	3.04	86	0.62	157
		均值			27.9~28.2	8.0~8.1	433	10.6	2.82	89	0.62
标准				/	6~9	≤500	≤35	≤8	≤400	≤20	≤300

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

单位: mg/L (除pH值、水温外)

采样点位	采样日期	样品编号	样品性状	水温(℃)	pH值(无量纲)	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	石油类	动植物油类	五日生化需氧量	
废水总排口	2023.07.26	07水 109-03-01	少、无色	29.6	7.6	494	22.9	5.05	147	0.58	0.38	205	
		07水 109-03-02	少、无色	30.1	7.6	490	24.2	5.65	212	0.60	0.41	196	
		07水 109-03-03	少、无色	30.3	7.7	489	26.4	6.00	208	0.60	0.38	201	
		07水 109-03-04	少、无色	30.0	7.6	496	27.8	5.30	237	0.59	0.35	202	
		均值			29.6~30.3	7.6~7.7	492	25.3	5.50	201	0.59	0.38	201
		结果评价			/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2023.07.27	07水 109-03-05	少、无色	26.8	7.7	497	25.3	5.95	192	0.37	0.31	205	
		07水 109-03-06	少、无色	27.0	7.7	488	27.1	6.40	220	0.37	0.29	217	
		07水 109-03-07	少、无色	27.1	7.7	492	29.4	5.75	206	0.36	0.28	207	
		07水 109-03-08	少、无色	27.5	7.8	496	26.8	5.35	189	0.37	0.26	204	
		均值			26.8~27.5	7.7~7.8	493	27.2	5.86	202	0.37	0.28	208
		结果评价			/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	标准				/	6~9	≤500	≤35	≤8	≤400	≤20	≤100	≤300

监测结果分析

监测日: 废水总排口pH值范围7.6~7.8(无量纲), 化学需氧量、悬浮物、动植物油类、石油类、五日生化需氧量日均浓度最高值分别为493mg/L、202mg/L、0.38mg/L、0.59mg/L、208mg/L, 均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级限值要求, 氨氮、总磷日均浓度最高值分别为27.2mg/L、5.86mg/L, 均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)的限值要求。

## 2、废气

### 有组织排放废气

#### 有组织排放废气监测结果

采样点位	排气筒高度 (m)	采样日期	检测项目		标干风量 (m <sup>3</sup> /h)	
			检测结果	颗粒物		
			样品编号	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
DA004 木工粉尘排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-04-01	41.2	1.11	2.70×10 <sup>4</sup>
			07气 109-04-02	43.7	1.20	2.75×10 <sup>4</sup>
			07气 109-04-03	45.1	1.25	2.77×10 <sup>4</sup>
			均值	43.3	1.19	/
DA004 木工粉尘排气筒出口	25	2023.07.26	07气 109-05-01	28.1	0.723	2.57×10 <sup>4</sup>
			07气 109-05-02	28.8	0.750	2.60×10 <sup>4</sup>
			07气 109-05-03	31.2	0.829	2.66×10 <sup>4</sup>
			均值	29.4	0.767	/
处理效率				/	35.5%	/
结果评价				达标	达标	/
DA004 木工粉尘排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-04-04	31.7	0.849	2.68×10 <sup>4</sup>
			07气 109-04-05	32.6	0.865	2.65×10 <sup>4</sup>
			07气 109-04-06	31.6	0.823	2.61×10 <sup>4</sup>
			均值	32.0	0.846	/
DA004 木工粉尘排气筒出口	25	2023.07.27	07气 109-05-04	20.2	0.511	2.53×10 <sup>4</sup>
			07气 109-05-05	21.9	0.548	2.50×10 <sup>4</sup>
			07气 109-05-06	21.7	0.536	2.47×10 <sup>4</sup>
			均值	21.3	0.532	/
处理效率				/	37.1%	/
结果评价				达标	达标	/
DA005 木工粉尘排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-06-01	41.8	1.01	2.42×10 <sup>4</sup>
			07气 109-06-02	43.1	1.05	2.44×10 <sup>4</sup>
			07气 109-06-03	43.2	1.04	2.40×10 <sup>4</sup>
			均值	42.7	1.03	/
DA005 木工粉尘排气筒出口	25	2023.07.26	07气 109-07-01	27.2	0.675	2.48×10 <sup>4</sup>
			07气 109-07-02	29.6	0.728	2.46×10 <sup>4</sup>
			07气 109-07-03	28.8	0.708	2.46×10 <sup>4</sup>
			均值	28.5	0.704	/
处理效率				/	31.7%	/
结果评价				达标	达标	/
DA005 木工粉尘排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-06-04	24.7	0.617	2.50×10 <sup>4</sup>
			07气 109-06-05	24.1	0.597	2.48×10 <sup>4</sup>
			07气 109-06-06	25.0	0.629	2.52×10 <sup>4</sup>
			均值	24.6	0.614	/
DA005 木工粉尘排气筒出口	25	2023.07.27	07气 109-07-04	18.4	0.462	2.51×10 <sup>4</sup>
			07气 109-07-05	18.0	0.448	2.49×10 <sup>4</sup>
			07气 109-07-06	20.8	0.523	2.51×10 <sup>4</sup>
			均值	19.1	0.478	/
处理效率				/	22.1%	/
结果评价				达标	达标	/
标准				≤120	≤14.4	/

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

采样点位	排气筒高度(m)	采样日期	检测项目		标干风量(m <sup>3</sup> /h)	
			检测结果	非甲烷总烃		
			样品编号	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)	
1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-08-01	83.3	1.57	1.89×10 <sup>4</sup>
			07气 109-08-02	84.8	1.66	1.96×10 <sup>4</sup>
			07气 109-08-03	68.1	1.32	1.93×10 <sup>4</sup>
			均值	78.7	1.52	/
1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	25	2023.07.26	07气 109-09-01	11.2	0.183	1.63×10 <sup>4</sup>
			07气 109-09-02	12.5	0.203	1.62×10 <sup>4</sup>
			07气 109-09-03	14.7	0.240	1.63×10 <sup>4</sup>
			均值	12.8	0.209	/
处理效率				/	86.2%	/
结果评价				达标	/	/
1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-08-04	85.9	1.65	1.92×10 <sup>4</sup>
			07气 109-08-05	79.3	1.50	1.89×10 <sup>4</sup>
			07气 109-08-06	72.6	1.39	1.92×10 <sup>4</sup>
			均值	79.3	1.51	/
1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	25	2023.07.27	07气 109-09-04	13.2	0.220	1.67×10 <sup>4</sup>
			07气 109-09-05	12.4	0.205	1.66×10 <sup>4</sup>
			07气 109-09-06	16.0	0.266	1.66×10 <sup>4</sup>
			均值	13.9	0.230	/
处理效率				/	84.8%	/
结果评价				达标	/	/
2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-10-01	84.0	1.65	1.96×10 <sup>4</sup>
			07气 109-10-02	96.8	2.00	2.06×10 <sup>4</sup>
			07气 109-10-03	96.0	2.01	2.10×10 <sup>4</sup>
			均值	92.3	1.89	/
2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	25	2023.07.26	07气 109-11-01	15.3	0.247	1.62×10 <sup>4</sup>
			07气 109-11-02	15.4	0.256	1.66×10 <sup>4</sup>
			07气 109-11-03	14.6	0.240	1.65×10 <sup>4</sup>
			均值	15.1	0.248	/
处理效率				/	86.9%	/
结果评价				达标	/	/
2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-10-04	94.7	1.85	1.95×10 <sup>4</sup>
			07气 109-10-05	100	1.93	1.93×10 <sup>4</sup>
			07气 109-10-06	98.0	1.95	1.99×10 <sup>4</sup>
			均值	97.6	1.91	/
2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口	25	2023.07.27	07气 109-11-04	15.7	0.264	1.68×10 <sup>4</sup>
			07气 109-11-05	12.8	0.216	1.68×10 <sup>4</sup>
			07气 109-11-06	14.4	0.242	1.68×10 <sup>4</sup>
			均值	14.3	0.241	/
处理效率				/	87.4%	/
结果评价				达标	/	/
标准				≤80	/	/



浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

采样点位	排气筒高度 (m)	采样日期	检测项目	非甲烷总烃		标干风量 (m³/h)
			检测结果 样品编号	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-12-01	97.1	1.93	1.99×10 <sup>4</sup>
			07气 109-12-02	84.8	1.72	2.02×10 <sup>4</sup>
			07气 109-12-03	98.2	1.98	2.02×10 <sup>4</sup>
			均值	93.4	1.88	/
3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口			07气 109-13-01	14.1	0.228	1.62×10 <sup>4</sup>
			07气 109-13-02	13.7	0.221	1.61×10 <sup>4</sup>
			07气 109-13-03	13.1	0.214	1.63×10 <sup>4</sup>
			均值	13.6	0.221	/
处理效率				/	88.2%	/
结果评价				达标	/	/
3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-12-04	88.3	1.65	1.87×10 <sup>4</sup>
			07气 109-12-05	87.5	1.69	1.93×10 <sup>4</sup>
			07气 109-12-06	78.0	1.46	1.87×10 <sup>4</sup>
			均值	84.6	1.60	/
3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口			07气 109-13-04	13.6	0.230	1.69×10 <sup>4</sup>
			07气 109-13-05	14.5	0.240	1.65×10 <sup>4</sup>
			07气 109-13-06	12.4	0.207	1.67×10 <sup>4</sup>
			均值	13.5	0.226	/
处理效率				/	85.9%	/
结果评价				达标	/	/
4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-14-01	93.7	1.94	2.07×10 <sup>4</sup>
			07气 109-14-02	89.3	1.80	2.01×10 <sup>4</sup>
			07气 109-14-03	94.5	1.93	2.04×10 <sup>4</sup>
			均值	92.5	1.89	/
4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口			07气 109-15-01	11.7	0.195	1.67×10 <sup>4</sup>
			07气 109-15-02	12.5	0.201	1.60×10 <sup>4</sup>
			07气 109-15-03	14.7	0.236	1.61×10 <sup>4</sup>
			均值	13.0	0.211	/
处理效率				/	88.8%	/
结果评价				达标	/	/
4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-14-04	91.0	1.67	1.84×10 <sup>4</sup>
			07气 109-14-05	88.1	1.56	1.77×10 <sup>4</sup>
			07气 109-14-06	90.4	1.65	1.82×10 <sup>4</sup>
			均值	89.8	1.63	/
4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口			07气 109-15-04	11.6	0.191	1.64×10 <sup>4</sup>
			07气 109-15-05	14.8	0.247	1.67×10 <sup>4</sup>
			07气 109-15-06	12.9	0.218	1.69×10 <sup>4</sup>
			均值	13.1	0.219	/
处理效率				/	86.6%	/
结果评价				达标	/	/
标准				≤80	/	/

浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目  
先行竣工环境保护验收监测报告表

采样点位	排气筒高度 (m)	采样日期	检测项目	颗粒物		标干风量 (m <sup>3</sup> /h)
			检测结果 样品编号	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
抛光粉尘排气筒进口	25	2023.07.26	07气 109-16-01	40.1	0.596	1.49×10 <sup>4</sup>
			07气 109-16-02	39.8	0.601	1.51×10 <sup>4</sup>
			07气 109-16-03	42.4	0.625	1.48×10 <sup>4</sup>
			均值	40.8	0.607	/
抛光粉尘排气筒出口			07气 109-17-01	5.5	9.09×10 <sup>-2</sup>	1.65×10 <sup>4</sup>
			07气 109-17-02	6.1	9.91×10 <sup>-2</sup>	1.62×10 <sup>4</sup>
			07气 109-17-03	5.7	9.36×10 <sup>-2</sup>	1.64×10 <sup>4</sup>
			均值	5.8	9.45×10 <sup>-2</sup>	/
处理效率				/	84.4%	/
结果评价				达标	/	/
抛光粉尘排气筒进口	25	2023.07.27	07气 109-16-04	26.2	0.380	1.45×10 <sup>4</sup>
			07气 109-16-05	26.9	0.394	1.46×10 <sup>4</sup>
			07气 109-16-06	25.5	0.364	1.43×10 <sup>4</sup>
			均值	26.2	0.379	/
抛光粉尘排气筒出口			07气 109-17-04	3.1	5.00×10 <sup>-2</sup>	1.61×10 <sup>4</sup>
			07气 109-17-05	3.3	5.38×10 <sup>-2</sup>	1.63×10 <sup>4</sup>
			07气 109-17-06	3.0	4.78×10 <sup>-2</sup>	1.59×10 <sup>4</sup>
			均值	3.1	5.05×10 <sup>-2</sup>	/
处理效率				/	86.7%	/
结果评价				达标	/	/
标准				≤30	/	/

### 监测结果分析

监测日：DA004木工粉尘排气筒出口、DA005木工粉尘排气筒出口颗粒物最大日均排放浓度分别为29.4mg/m<sup>3</sup>、28.5mg/m<sup>3</sup>，排放速率分别为0.767kg/h、0.704kg/h，均《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2规定的新污染源大气污染物排放限值；1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口非甲烷总烃最大日均排放浓度分别为13.9mg/m<sup>3</sup>、15.1mg/m<sup>3</sup>、13.6mg/m<sup>3</sup>、13.1mg/m<sup>3</sup>，均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表1规定的大气污染物排放限值；抛光粉尘排气筒出口颗粒物日均排放浓度为5.8mg/m<sup>3</sup>，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表1规定的大气污染物排放限值。

无组织排放废气

无组织排放废气监测结果

采样点位	样品编号	采样日期	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	颗粒物 (μg/m <sup>3</sup> )
参照点	07气109-18-01	2023.07.26	1.37	57
	07气109-18-02		1.41	50
	07气109-18-03		1.25	53
	07气109-18-04		1.26	52
监控点1	07气109-19-01		1.81	255
	07气109-19-02		2.05	260
	07气109-19-03		2.36	263
	07气109-19-04		2.17	257
监控点2	07气109-20-01		2.24	252
	07气109-20-02		1.98	238
	07气109-20-03		2.18	252
	07气109-20-04		2.01	260
监控点3	07气109-21-01		1.98	255
	07气109-21-02		2.31	262
	07气109-21-03		1.95	235
	07气109-21-04		2.03	242
浓度最高值			2.36	263
结果评价			达标	达标
参照点	07气109-18-05	2023.07.27	1.28	57
	07气109-18-06		1.20	62
	07气109-18-07		1.33	65
	07气109-18-08		1.47	55
监控点1	07气109-19-05		2.29	252
	07气109-19-06		2.18	245
	07气109-19-07		2.08	240
	07气109-19-08		2.23	248
监控点2	07气109-20-05		1.88	255
	07气109-20-06		2.10	248
	07气109-20-07		2.15	237
	07气109-20-08		2.17	235
监控点3	07气109-21-05		2.41	245
	07气109-21-06		2.33	258
	07气109-21-07		1.92	253
	07气109-21-08		2.19	245
浓度最高值			2.41	258
结果评价			达标	达标
标准 (mg/m <sup>3</sup> )			≤4.0	≤1.0

采样点位	样品编号	采样日期	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	
厂区内车间外	07气109-23-01	2023.07.26	3.04	
	07气109-23-02		2.52	
	07气109-23-03		3.18	
	07气109-23-04		2.83	
	浓度最高值			3.18
	结果评价			达标
	07气109-23-05	2023.07.27	3.17	
	07气109-23-06		2.72	
	07气109-23-07		2.81	
	07气109-23-08		2.67	
	浓度最高值			3.17
	结果评价			达标
	标准			≤6

### 监测结果分析

监测日：厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度最高值分别为263μg/m<sup>3</sup>、2.41mg/m<sup>3</sup>，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织监控排放浓度限值；厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度最高值为3.18mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表A.1规定的特别排放限值。

### 3、噪声

#### 厂界环境噪声监测结果

##### 厂界环境噪声监测结果

监测日期	监测点位	采样编号	监测时间	噪声来源	检测结果 Leq (dB(A))	结果评价	标准
2023.07.26	厂界东侧外一米处	07声 109-24-01	09:33	工业噪声	64	达标	≤65
	厂界南侧外一米处	07声 109-25-01	09:36	工业噪声	58	达标	≤65
	厂界西侧外一米处	07声 109-26-01	09:41	工业噪声	63	达标	≤65
	厂界北侧外一米处	07声 109-27-01	09:46	工业噪声	63	达标	≤65
2023.07.27	厂界东侧外一米处	07声 109-24-02	08:47	工业噪声	62	达标	≤65
	厂界南侧外一米处	07声 109-25-02	08:52	工业噪声	58	达标	≤65
	厂界西侧外一米处	07声 109-26-02	08:57	工业噪声	59	达标	≤65
	厂界北侧外一米处	07声 109-27-02	09:01	工业噪声	62	达标	≤65

### 监测结果分析

监测日：东、南、西、北侧厂界昼间环境噪声最大值分别为64dB(A)、58dB(A)、63dB(A)、63dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

### 4、工程建设对环境的影响结果评价

采样点位	样品编号	采样日期	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	颗粒物 (μg/m <sup>3</sup> )	
上铺	07气109-22-01	2023.07.26	0.68	42	
	07气109-22-02		0.71	40	
	07气109-22-03		0.90	43	
	07气109-22-04		0.90	35	
	浓度最高值			0.90	43
	结果评价			达标	达标
	07气109-22-05	2023.07.27	0.99	42	
	07气109-22-06		1.01	43	
	07气109-22-07		0.97	37	
	07气109-22-08		0.88	42	
	浓度最高值			1.01	43
	结果评价			达标	达标
	标准 (mg/m <sup>3</sup> )			≤2.0	≤0.3

### 监测结果分析

监测日：敏感点（上铺）环境空气中颗粒物浓度最高值为43μg/m<sup>3</sup>，符合《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中二级标准，非甲烷总烃浓度最高值为1.01mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准详解》的限值要求。

### 5、固（液）体废物

本项目固废主要为收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉、金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘以及生活垃圾。

收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉委托丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置；金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘收集后外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

项目固废及其治理措施详见表

固废名称	固废产生环节	环评预测产生量t/a	实际产生量 t/a	性质	危废代码	环评处理方式	实际处理方式
收集的涂装打磨粉尘	废气处理	0.397	0.3	危险固废	900-252-12	委托有资质单位处置	委托丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置
废乳化液	金加工	1	0.93		336-006-09		
漆渣	废气处理	18.68	16.8		900-252-12		
废活性炭	废气处理	0	4.2		900-041-49		
废包装桶	涂料使用	3.84	3.5		900-041-49		
污泥	废水处理	1.03	0.94		900-064-17		
废砂纸	涂装打磨	3	2.3		900-041-49		
废过滤棉	废气处理	1.2	1.0		900-041-49		
金属边角料	机加工	120	110	一般固废	/	外送综合利用	收集后外卖综合利用
木材边角料	木工加工	40	31		/		
皮革边角料	裁剪缝纫	30.54	28		/		
一般包装材料	配件等原料使用	10	7.8		/		
抛光粉尘	废气处理	10	9.0		/		
木粉尘		4.161	3.16		/		
生活垃圾	职工生活	3.43	3.2	/	委托环卫部门清运	由环卫部门统一清运处置	

## 6、污染物排放总量

根据企业实际废水年排放量（9304t）和武义县第二污水处理厂排放标准（化学需氧量排放浓度50.0mg/L、氨氮排放浓度5mg/L计算，项目经污水处理厂向外环境年排放化学需氧量0.465吨、氨氮0.047吨。根据排气筒运行时间（2400h）和监测日数据计算，企业向外环境年VOCs（以非甲烷总烃计）1.114吨。项目污染物年排放量均符合环境影响登记表中关于总量控制建议指标的要求。

项目	化学需氧量	氨氮	VOCs
向环境排放总量（t/a）	0.465	0.047	1.114
总量控制目标（t/a）	0.506	0.051	3.136
评价结果	符合	符合	符合

## 表八：验收监测结论

浙江一恋科技有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度。对于建设项目环境影响评价报表中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

### 1、废水

监测日：废水总排口pH值范围7.6~7.8（无量纲），化学需氧量、悬浮物、动植物油类、石油类、五日生化需氧量日均浓度最高值分别为493mg/L、202mg/L、0.38mg/L、0.59mg/L、208mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级限值要求，氨氮、总磷日均浓度最高值分别为27.2mg/L、5.86mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）的限值要求。

### 2、废气

监测日：DA004木工粉尘排气筒出口、DA005木工粉尘排气筒出口颗粒物最大日均排放浓度分别为29.4mg/m<sup>3</sup>、28.5mg/m<sup>3</sup>，排放速率分别为0.767kg/h、0.704kg/h，均《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2规定的新污染源大气污染物排放限值；1号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、2号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、3号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口、4号喷漆、晾干、辊涂、光固化废气排气筒出口非甲烷总烃最大日均排放浓度分别为13.9mg/m<sup>3</sup>、15.1mg/m<sup>3</sup>、13.6mg/m<sup>3</sup>、13.1mg/m<sup>3</sup>，均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表1规定的大气污染物排放限值；抛光粉尘排气筒出口颗粒物日均排放浓度为5.8mg/m<sup>3</sup>，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表1规定的大气污染物排放限值。

监测日：厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度最高值分别为263μg/m<sup>3</sup>、2.41mg/m<sup>3</sup>，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织监控排放浓度限值；厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度最高值为3.18mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表A.1规定的特别排放限值。

### 3、噪声

监测日：东、南、西、北侧厂界昼间环境噪声最大值分别为64dB(A)、58dB(A)、63dB(A)、63dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

#### 4、固（液）体废物

本项目固废主要为收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉、金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘以及生活垃圾。

收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉委托丽水市民康医疗废物处理有限公司代为处置；金属边角料、木材边角料、皮革边角料、一般包装材料、抛光粉尘、木粉尘收集后外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

#### 5、工程建设对环境的影响结果评价

监测日：敏感点（上铺）环境空气中颗粒物浓度最高值为 $43\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃浓度最高值为 $1.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准详解》的限值要求。

#### 6、总量控制

根据企业实际废水年排放量（9304t）和武义县第二污水处理厂排放标准（化学需氧量排放浓度 $50.0\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮排放浓度 $5\text{mg}/\text{L}$ ）计算，项目经污水处理厂向外环境年排放化学需氧量 $0.465$ 吨、氨氮 $0.047$ 吨。根据排气筒运行时间（2400h）和监测日数据计算，企业向外环境年VOCs（以非甲烷总烃计） $1.114$ 吨。项目污染物年排放量均符合环境影响登记表中关于总量控制建议指标的要求。

#### 验收监测建议：

（1）加强废水处理设施的日常管理和运行维护，运行应有台账记录，确保废水中各污染物稳定达标排放。

（2）加强废气处理设施的日常管理和运行维护，运行应有台账记录，确保废气中各污染物总量稳定达标排放。

（3）收集的涂装打磨粉尘、废乳化液、漆渣、废活性炭、废包装桶、污泥、废砂纸、废过滤棉属危险固废，做好管理台账，厂内暂存场应按照规范要求做好防扬散、防流失、防渗漏等工作，以免造成二次污染。固废处置须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2023）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。



### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收报告表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		浙江一恋健康科技有限公司年产30万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及厂房、宿舍楼、办公楼建设项目				项目代码		2107-330723-04-01-125952		建设地点		武义县装备制造园5号地块		
	行业类别（分类管理名录）		C2443 健身器材制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产25万台普拉提、5万台动感单车				实际生产能力		年产25万台普拉提		环评单位		金华市清胜环境服务有限公司		
	环评文件审批机关		金华市生态环境局				审批文号		金环建武备2022001号		环评文件类型		登记表		
	开工日期		2022年02月				竣工日期		2023年06月		排污许可证申领时间		2021年12月24日		
	环保设施设计单位		超华（浙江）环保设备有限公司				环保设施施工单位		超华（浙江）环保设备有限公司		本工程排污许可证编号		91330723MA2M5B93XE001W		
	验收单位		浙江一恋健康科技有限公司				环保设施监测单位		武义清源环保科技有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		62000				环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		0.16		
	实际总投资（万元）		35000				环保投资总概算（万元）		70		所占比例（%）		0.20		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	/	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				/		验收时间		2023.07.26 2023.07.27	
污染物排放 达标与总量 控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程环评核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水量														
	化学需氧量			493	≤500			0.465	0.506		0.465	0.506			
	氨氮			27.2	≤35			0.047	0.051		0.047	0.051			
	非甲烷总烃			15.1	≤80			1.114	3.136		1.114	3.136			
	与项目 有关的 其他特 征污染 物	SS			202	≤400									
		总磷			5.86	≤8									
		五日生化需氧量			208	≤300									
		石油类			0.59	≤20									
		动植物油类			0.38	≤100									
颗粒物			29.4/5.8	≤120/≤30											
无组 织	颗粒物			263μg/m <sup>3</sup>	≤1.0										
	非甲烷总烃			2.41/3.18	≤4.0/6										

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

# 金华市生态环境局

## 浙江省“区域环评+环境标准”改革项目 环境影响登记表备案通知书

编号：金环建武备 2022001

浙江一恋健康科技有限公司：

你公司于 2022 年 1 月 5 日提交的浙江一恋健康科技有  
限公司年产 30 万台普拉提、动感单车等健身器材生产线及  
厂房、宿舍楼、办公楼建设项目环境影响登记表和备案申请  
收悉，经形式审查，同意备案。

请你公司按环评登记表要求落实污染防治措施，严格落  
实污染物排放总量控制要求。根据《环评登记表》结论，企  
业应在实际投产前通过排污权交易获得重点污染物排放总  
量控制指标，按规范组织环保设施竣工验收。

行政主管部門（蓋章）

2022 年 1 月 5 日

(10)



## 浙江一恋健康科技有限公司监测日产量报表

产品名称	环评设计量	环评日产量	日产量	
			2023.07.26	2023.07.27
普拉提	年产25万台	833台	768台	762台

注：本项目年工作日为300天。

单位盖章

2023 年 07 月 27 日

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91330723MA2M5B93XE001W

排污单位名称：浙江一恋健康科技有限公司

生产经营场所地址：浙江省金华市武义县装备制造园

统一社会信用代码：91330723MA2M5B93XE

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年12月24日

有效期：2021年12月24日至2026年12月23日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 危险废物委托处置合同

合同编号：MKGF-JK-2024-00015

甲方（委托方）：浙江一志健康科技有限公司

乙方（受托方）：丽水市民康医疗废物处理有限公司

依据《中华人民共和国民法典》、《固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录（2021年版）》等法律、法规规定，鉴于：甲方企业在生产经营过程中会产生危险废物，乙方企业具有危险废物处置经营资质及处置设施和能力。现甲方就其企业生产经营过程中产生的符合乙方《危险废物经营许可证》范围内的危险废物委托乙方进行无害化处理事宜，经协商达成如下协议：

## 一、危险废物基本情况、数量等：

序号	危废名称	废物类别	废物代码	危废形态	拟处置数量(吨)	价格	备注
1	收集打磨粉尘	HW12	900-252-12	固态	5	2500	
2	废乳化液	HW09	900-006-09	固态	2	2500	
3	漆渣	HW12	900-252-12	固态	30	2500	
4	废活性炭	HW49	900-039-49	固态	5	2500	
5	废包装桶	HW49	900-041-49	固态	2	2500	
6	污泥	HW12	900-252-12	固态	5	2500	
7	打磨工序产生的废砂纸	HW49	900-041-49	固态	1	2500	
8	废过滤棉	HW49	900-041-49	固态	1	2500	

注：以上价格含税含运

## 二、处置费用及支付方式：

处置费分基价收费、特征因子收费两部分。基价收费根据危废类别确定，特征因子收费根据乙方危险废物成份分析数据确定。清运总量不足 0.5 吨按 0.5 吨计算，0.5 吨以上按实际重量收费。

1、基价收费标准：\_\_\_/元/吨，（即危废中含量标准在：含氟（F）<0.2%，含氯（Cl）<2%，含硫（S）<1.5%，含磷（P）<0.08%，含重金属<5mg/T，含灰分<10%，溴（Br）<4%，碱金属<4%，5<PH<9 范围内的）；

2、特征因子收费：

名称	单位	收费标准
CL-含量	%	基价标准≤2%，2~10(含10)每增1%加收100元/吨，11~20(含20)每增1%加收150元/吨，≥21每增1%加收200元/吨，含量数值四舍五入精确到1%。
F-含量	%	基价标准≤0.2%，0.2~0.3(含0.3)加收200元/吨，0.3~0.4(含0.4)加收300元/吨，超过0.4不接收。
S-含量	%	基价标准≤1.5%，1.5~10(含10)每增1%加收50元/吨，11~20(含20)每增1%加收75元/吨，≥21每增1%加收100元/吨，含量数值四舍五入精确到1%。
热值	Kcal/kg	基价标准3500-4000Kcal/kg，每增或减500Kcal/kg增收100元，热值四舍五入精确到百位。
灰分-含量	%	基价标准≤10%，每增5%增收80元/吨。
Br-含量	%	基价标准≤4%，4~10(含10)每增1%加收60元/吨，11~20(含20)每增1%加收100元/吨，≥21每增1%加收150元/吨，含量数值四舍五入精确到1%。
碱金属含量	%	基价标准≤4%，每增1%增收50元/吨。
易燃性		闪点≤40度另行协商
备注		特殊因子收费为上述各项之和，PH值要求产废单位预处理调至5-9之间。

甲方危险废物运到乙方后，乙方分析出特征因子含量数据，如果到料取样分析特征因子含量在基价收费标准内的则按基价标准收费，若单个特征因子含量超出基价标准的，则按特征因子收费标准增收相关费用。最终处置费报送甲方确认，若甲方无异议则安排卸车，若甲方有异议则安排原路退回。

3、合同签订时，甲方应向乙方一次性交纳预付处置费      元（小写：    ），该款可用于抵扣后续处置费，本合同以先交费后处置为原则。若甲方全年无危废清运或年危废清运量低于 0.5 的，则甲方需向乙方缴纳技术服务费      元。

4、结算方式：甲方选择以下第 2 种支付方式：

- (1) 按次结算。甲方危险废物运送至乙方指定地点并经乙方过磅后立即支付。
- (2) 见票结算。甲方收到乙方处置费专用增值税发票      日内支付处置费。
- (3) 按月结算。每月25日前甲方向乙方付清上一期的处置费。

若甲方逾期支付的，应按日万分之七支付逾期付款违约金；逾期超过15日的，乙方有单方解除合同及不予接收处置甲方后续危废的权利。

5、合同履行期间，如遇政策性调价，次月按新标准计价。

三、运输方式、计量等：

1、自行安排运输。甲方委托有危废相关类别运输资质的第三方，将危废运输到乙方指定危废卸料场地；甲方必须将运输公司（单位）相关资质报乙方和乙方所在地环保局备案，并做好防掉落、溢出、渗漏等防止污染环境的安全措施，运输中产生的环境污染及其他一切责任由甲方自负，与乙方无关；

2、甲方委托乙方进行危险废物运输服务。甲方向乙方提前一周进行申请，甲乙双方沟通后约定运输时间，运输费用双方沟通协商确定；

3、计量：现场过磅，以乙方过磅为准。

#### 四、危废转移约定：

1、合同签订后，甲方需如实提供营业执照副本复印件，建设项目环境影响评价报告中相关资料（工艺流程图、原辅材料、废物信息情况），如甲方无法提供环评报告，则需提供当地环保部门开具的危废代码说明或有资质的环评机构开具的危废代码说明，内容必须真实可靠，甲方提供的各项资料需加盖公章，若有失实而导致乙方在该废物的清理、运输、贮存、处置过程中产生不良影响或发生事故的，甲方必须承担全部责任；

2、乙方派员到甲方进行废物采样，甲方需派人协助乙方完成采样工作；同时甲方有义务自行提供合同内危废样品于乙方，甲方必须保证所采废物与实际产生的废物相同。采样后，乙方对所采废物样品进行针对性化验分析，认为可接收后进行安排转移计划；如乙方不能接收的，应及时通知甲方；

3、甲方委托乙方处置的危险废物必须在乙方《危废经营许可证》范围之内且与危废样品基本吻合；甲方不得在危废中夹杂放射性废物、电子废物、爆炸性物质等其他杂质，如乙方在接收或预处理过程中发现有上述杂质或不明废物或乙方经营范围之外的废物等，乙方有权退回该废物。若因存在夹杂其他物质等情况导致该废物在处置时发生事故或造成损失的，甲方须承担包括但不限于给乙方或第三方造成的人身、财产等损失的所有赔偿责任。

4、若甲方产生新的废物或废物性状发生较大变化或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通知乙方，经双方协商，可就处置费等签订补充协议。若甲方未及时通知乙方，导致乙方在该废物的清理、运输、贮存或处置过程中产生不良影响或发生事故或造成损失的，甲方须承担包括但不限于给乙方或第三人造成的人身、财产等损失在内的所有赔偿责任。

5、甲方提供的危废必须按种类进行分类包装、标识清楚并暂存于乙方认可的包装容器内。如甲方不按规范进行包装，乙方可拒收，由此产生的一切费用和责任由甲方承担。

6、废物运送到乙方后，要进行到厂分析。分析结果与前采样分析结果进行比对，比对结果相符的可以卸车入库，比对结果不相符的需重新评估，评估认可的予以接受。评估不认





地 址：浙江省丽水市莲都区南明街道潘田村 18 号

签约日期：2023 年 月 日



潘田村合同履约管理办公室

